

BELSATI GROUP



PROVEEDORES DE TECNOLOGÍA PARA LA INDUSTRIA

BELSATI SISTEMAS
SMARTER INDUSTRY

BELSATEX

3S MOBILE

C LONE WORKER CONNECT

B EL GRUPO BELSATI

El propósito del **BELSATI GROUP** se fundamenta en satisfacer las necesidades de la industria y su constante evolución en informática industrial, movilidad, comunicaciones y seguridad, con la máxima eficacia y el mejor servicio.

BELSATI SISTEMAS
SMARTER INDUSTRY

BELSATEX

MOBILE

LONE WORKER CONNECT

B

En **BELSATI GROUP** buscamos la máxima confianza entre el cliente y nosotros. No nos basta con ser distribuidores, nuestro objetivo es crecer con quienes trabajamos.



ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification



ISO 9001:2015

Nuestro compromiso con la excelencia y el servicio con nuestros clientes vienen avalado por nuestra certificación ISO 9001:2015 a la calidad. Por la prestigiosa firma Bureau Veritas.

B

PRESENCIA EN PAISES

Estamos orgullosos de ser parte de la industria tecnológica en la **península ibérica**. En BELSATI GROUP, trabajamos para llevar la última tecnología industrial a **España y Portugal**.



ESPAÑA

Con nuestra oficina en Barcelona y nuestro equipo dedicado, estamos comprometidos con el progreso en la península ibérica.



PORTUGAL

Nuestra actividad comercial se extiende a Portugal gracias también a nuestra colaboración con distribuidores de la zona.



B

25 AÑOS DE TRAYECTORIA

25 años de experiencia y proveedores de primer orden y de reconocida calidad y garantía, nos permiten ofrecer la mejor solución estándar y/o a medida para que cada necesidad.

1998

Inicio
Belsati



Se constituye la empresa Belsati Sistemas S.L., distribuyendo equipos e instrumentación para la automatización industrial.

25
Aniversario
1998 - 2023

2000

Incorporación **PC Industriales**

Debido al crecimiento de la automatización, incorporamos ordenadores y monitores industriales a nuestra cartera de productos.

2011

Reseller **Partner de Getac**

Viendo el auge de la movilidad industrial, introducimos tablets y portátiles ultra-robustos con una marca de máxima confianza como Getac.

2012

Partner **TACTYS**

Trabajando en sectores que requieren teclados especiales, incorporamos a nuestras líneas los teclados médicos de Tactys.

2013

Creamos **Marca BS**

Queríamos fabricar equipos con nuestro concepto y filosofía además de proyectos a medida, así que lanzamos al mundo nuestra propia marca BS.

2015

Desarrollamos **Lone Worker**

Creamos una APP para detectar accidentes por caída o falta de movimiento de los operarios. Que hoy en día ha evolucionado a **Lone Worker Connect**.

B

25 AÑOS DE TRAYECTORIA

25 años de experiencia y proveedores de primer orden y de reconocida calidad y garantía, nos permiten ofrecer la mejor solución estándar y/o a medida para que cada necesidad.

25
Aniversario
1998 - 2023

2016

Acuerdo con **i.Safe MOBILE**

Nos adentramos en el mundo del ATEX representando en España y Portugal a la empresa **i.safe MOBILE como Partner PREMIUM**.

2020

Movilidad con **Winmate**

Nos convertimos en distribuidores oficiales de las líneas de producto orientadas a la movilidad de la marca Winmate en España y Portugal.

2021

Partner Gold **ACER**

Apostamos por adentrar una nueva gama de productos diferente a la habitual a nuestro público, la línea ruggedizada de **ACER**, llamada Enduro.

2022

Partner Gold **GETAC**

Nos convertimos en el nuevo Gold Partner de Getac. Tras años de exitosa relación, mirando juntos hacia adelante y potenciando los productos robustos y ATEX desde nuestras divisiones BS Mobile y Belsatex

2023

Desarrollamos **Touch to Talk**

Creamos la APP **Push to Talk Over Cell**, tecnología que emula la comunicación Walkie Talkie basada en la red de datos y WiFi con dispositivos móviles push to talk (PTT).

B

25 AÑOS DE TRAYECTORIA

25
Aniversario
1998 - 2023

25 años de experiencia y proveedores de primer orden y de reconocida calidad y garantía, nos permiten ofrecer la mejor solución estándar y/o a medida para que cada necesidad.

2023

Certificación **ISO 9000:2015**

Conseguimos la prestigiosa certificación **ISO 9001:2015**, otorgada por su compromiso con la excelencia en la comercialización, distribución y servicio posventa de tecnología para la industria.

2024

Partner **Nodka**

Cerramos acuerdo como partner de Nodka. Fabricante líder mundial de soluciones industriales para productos de sistemas integrados industriales y PC Panel sin ventilador .

2024

Distribuidor **Armadex**

Sumamos a nuestra línea de productos ATEX, los productos de la empresa ARMADEX, con más de 17 años en el mercado. Distribuiremos sus productos en la península ibérica.

2024

Distribuidor **AEGEX**

Incluimos las Tablet con S.O. Windows al mundo ATEX representando en España y Portugal a la empresa AEGEX.

2024

Distribuidor **Solexy**

Incluimos los productos para transmisiones de radio y bus en áreas peligrosas ATEX. Representando la marca en España y Portugal.

B

25 AÑOS DE TRAYECTORIA

25 años de experiencia y proveedores de primer orden y de reconocida calidad y garantía, nos permiten ofrecer la mejor solución estándar y/o a medida para que cada necesidad.

25
Aniversario
1998 - 2023

2024

Distribuidor
Proxtech

Sumamos a nuestra línea de productos ATEX, los productos RFID de Proxtech. Distribuiremos sus productos en la península ibérica.

2025

Distribuidor
Teleindustria

Incluimos los Teléfonos fijos ATEX de Teleindustria, diseñados para entornos de riesgo de explosión. Representando la marca en España.

2025

Distribuidor
Xshielder

Incluimos las fundas ATEX de Xshielder para iPhone 16 Pro Max. Representando la marca en España y Portugal.

2025

Certified Reseller
Panasonic Connect

Incluimos los portátiles y Tablet TOUGHBOOK en BSMOBILE, representando la marca en España y Portugal.

B

PRINCIPALES SECTORES INDUSTRIALES

Desde pequeñas plantas con necesidades básicas, hasta grandes multinacionales con aplicaciones específicas, trabajan con nosotros para resolver sus necesidades, realizamos proyectos completamente a medida para poder conseguirlo.



B

PRINCIPALES SECTORES INDUSTRIALES

Desde pequeñas plantas con necesidades básicas, hasta grandes multinacionales con aplicaciones específicas, trabajan con nosotros para resolver sus necesidades, realizamos proyectos completamente a medida para poder conseguirlo.

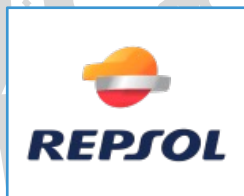
Oil&Gas

Farmacéutica

Más de **1500** clientes
de distintos sectores
de la industria
confían en nosotros

Química

Alimentación &
Bebidas



B

PRINCIPALES SECTORES INDUSTRIALES

Desde pequeñas plantas con necesidades básicas, hasta grandes multinacionales con aplicaciones específicas, trabajan con nosotros para resolver sus necesidades, realizamos proyectos completamente a medida para poder conseguirlo.

Oil&Gas

Farmacéutica

Más de **1500** clientes
de distintos sectores
de la industria
confían en nosotros

Química

Alimentación &
Bebidas



B

PRINCIPALES SECTORES INDUSTRIALES

Desde pequeñas plantas con necesidades básicas, hasta grandes multinacionales con aplicaciones específicas, trabajan con nosotros para resolver sus necesidades, realizamos proyectos completamente a medida para poder conseguirlo.

Oil&Gas

Farmacéutica

Más de **1500** clientes
de distintos sectores
de la industria
confían en nosotros

Química

Alimentación &
Bebidas



B

PRINCIPALES SECTORES INDUSTRIALES

Desde pequeñas plantas con necesidades básicas, hasta grandes multinacionales con aplicaciones específicas, trabajan con nosotros para resolver sus necesidades, realizamos proyectos completamente a medida para poder conseguirlo.

Oil&Gas

Farmacéutica

Más de **1500** clientes
de distintos sectores
de la industria
confían en nosotros

Química

Alimentación &
Bebidas

DANONE

Campofrio

BORGES

Verdifresh

ENTREPINALES
UN QUESO COMO LA COPA DE UN PINO

FELIX SOLIS

Grupo AN

Especialista en informática industrial, ordenadores, monitores y teclados.

Creamos Soluciones

En **BELSATI SISTEMAS** diseñamos y fabricamos equipamiento informático industrial bajo la marca **BS**, a la medida de las necesidades de la industria, cumpliendo con sus requerimientos, tanto a nivel de características técnicas como a nivel de formato, montaje y elementos integrados. Nuestros equipos son robustos y estancos con un índice de averías de solamente el 0,3%. Ofrecemos una variada gama de PC, monitores y teclados.

Si dentro de la línea estándar el cliente no encuentra su producto, se lo diseñamos a medida.



PC PANEL



MONITORES



PC BOX



TECLADOS



Fabricante líder mundial de soluciones industriales para productos de sistemas integrados industriales y PC de panel sin ventilador



Nuestra marca BS, nos permite abordar de manera efectiva todas las demandas de nuestros clientes en la industria.

Especialista en informática industrial, ordenadores, monitores y teclados.



Nodka

Desde el año 2001 en Shanghai, China, **NODKA** ha destacado como una influyente empresa en el sector industrial. Con más de dos décadas de experiencia, la compañía se ha consolidado como un destacado fabricante en China, con una extensa red que abarca más de **20 sucursales en China** y presencia en más de **30 países a nivel mundial**.

Empresa especializada en soluciones industriales para productos de sistemas integrados industriales y PC de panel sin ventilador, NODKA se ha convertido en un referente en la industria.

En **BELSATI SISTEMAS** como socio oficial de Nodka para España, representaremos sus productos en sectores claves como: **automatización industrial, industria alimentaria, química, transporte, entre otros.**



Especialista en informática industrial, ordenadores, monitores y teclados.



Nuestra marca BS

En el presente año 2024, hemos tomado la decisión estratégica de potenciar nuestra marca para soluciones a medida. Cuando las soluciones estándar se quedan cortas para cumplir con las necesidades específicas de nuestros clientes, confiamos en nuestros años de experiencia para el desarrollo de productos personalizados.



Especialista en informática industrial, ordenadores, monitores y teclados.



Nuestra marca BS

Nuestra marca BS, nos permite abordar de manera efectiva todas las demandas de nuestros clientes en la industria.

De esta manera, en **BELSATI SISTEMAS**, podremos diseñar, desarrollar y **fabricar cualquier tipo de PC industrial a medida**, garantizando así una respuesta precisa y adaptada a las exigencias particulares de nuestros clientes.



Comunicación en zonas ATEX

En **BELSATEX** somos especialistas en equipamiento para comunicaciones y procesos digitales en zonas **ATEX 1/21 y 2/22**.

Distribuimos equipamiento robusto certificado para zonas ATEX. Representamos en España y Portugal la firma alemana **i.safe MOBILE** como **partner PREMIUM** y somos distribuidores oficiales de **Getac**, **Aegex Technologies** y **Armadex**.

Ofrecemos una variada línea en el sector ATEX de móviles, tablets, ordenadores e instrumentación para zonas potencialmente explosivas.



i.safe MOBILE

En **BELSATEX** llevamos trabajando con la empresa alemana más de 11 años como **Partner PREMIUM**. **i.safe MOBILE** se ha establecido en todo el mundo como especialista en dispositivos de comunicación móviles a prueba de explosiones extremadamente resistentes y como líder en innovación. Esta empresa, desarrollan dispositivos que se adaptan con precisión a los requisitos de nuestros clientes en los **sectores químico, farmacéutico, de procesamiento de petróleo y otras áreas exigentes de la industria.**

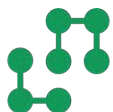


B

EL GRUPO BELSATI

BELSATEX

Especialistas en equipamiento para comunicaciones y procesos digitales en zonas ATEX 1/21 y 2/22

**SENSEVEN****i.safe** MOBILE

En Belsatex, como distribuidor autorizado y **partner premium de i.safe MOBILE**, somos especialistas en esta tecnología puntera para revolucionar procesos de inspección de válvulas en Zonas ATEX. **Valve Sense**, es un revolucionario sistema de inspección móvil e inteligente para la detección de fugas en válvulas, fruto de la colaboración entre **i.safe MOBILE** y Senseven.

Más información: <https://belsatex.com/valve-sense-deteccion-de-fugas/>



Getac



En **BELSATEX** colaboramos estrechamente con **Getac**, siendo **Partner GOLD estratégico**. Con cada producto de **Getac** que ofrecemos, garantizamos durabilidad y fiabilidad incorporadas. Estamos comprometidos en proporcionar soluciones tecnológicas de vanguardia que satisfacen las necesidades específicas de nuestros clientes en el ámbito de las operaciones en movimiento.





Como distribuidores de **Aegex Technologies**, ofrecemos dispositivos y soluciones certificadas que cumplen con las más rigurosas normas de seguridad, permitiendo el uso seguro de tecnología en entornos clasificados como peligrosos.

En **BELSATEX**, estamos comprometidos en proporcionar a nuestros clientes soluciones innovadoras y seguras que optimizan la eficiencia en entornos peligrosos, como la industria del petróleo, gas, química y farmacéutica.



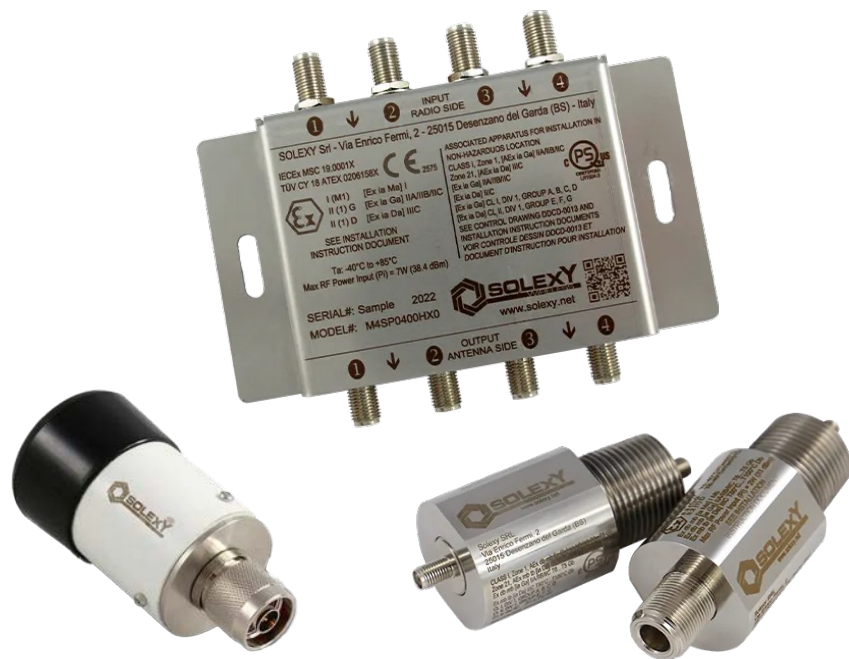


En **BELSATEX**, hemos sumado a nuestra línea de productos ATEX, los productos de la empresa **ARMADEx**, con más de 17 años en el mercado. Todos sus productos son fabricados/convertidos por sus expertos en ATEX, de esa manera se aseguran de la calidad e innovación. Distribuiremos a partir de este 2024 sus productos en la península ibérica.





SOLEXY es un proveedor líder de dispositivos y tecnología patentada para transmisiones de radio y bus en áreas peligrosas, como refinerías, plantas químicas, minas, plataformas marinas y otras áreas con clasificación de riesgo.





Desde 1998, ProxTech se dedica al desarrollo y fabricación de soluciones de identificación por radiofrecuencia (RFID). El objetivo de ProxTech es desarrollar, fabricar y comercializar una gama completa de productos RFID que cumplan con los requisitos y demandas del mercado actual.





Desde 1994, **Teleindustria** diseña y fabrica en Italia, para el mercado internacional, dispositivos y terminales para telecomunicaciones industriales. Dispone de una amplia gama de dispositivos de comunicación de emergencia de larga duración y alta fiabilidad, fabricados en carcasas impermeables, antivandálicas y con certificación ATEX a prueba de explosiones.



(xshielder)

Xshielder se dedica al **diseño, fabricación y comercialización de una solución certificada de móvil seguro**: una cubierta robusta que permite usar un iPhone de última generación en entornos clasificados como peligrosos (explosión de gas, polvo, altura). Combina la **experiencia técnica en certificación Ex, diseño industrial, calidad y sostenibilidad**, ofreciendo una alternativa innovadora, segura y eficiente para industrias exigentes.



Brindamos movilidad a la industria

En **BS MOBILE** trabajamos las líneas de productos para la movilidad y la logística. Somos representantes oficiales para España y Portugal de **i.safe MOBILE** y **Partners de Getac**.

Disponemos de dispositivos móviles ruggedizados que destacan por su diseño específico para todos los procesos industriales, con elevados grados de robustez y estanqueidad. Además son escalables en cuanto a potencia, módulos de comunicación y lectores.

Tras 20 años de experiencia, con personal técnico experto en informática y electrónica, hemos conseguido la suficiente experiencia y conocimientos para servirle de la mejor forma posible y con unos productos que se han ido perfeccionando con el tiempo.



i.safe MOBILE

En **BSMOBILE**, llevamos más de 11 años trabajando como **Partner PREMIUM** con la reconocida empresa alemana **i.safe MOBILE**. Sus dispositivos, que incluyen teléfonos móviles, smartphones y tabletas diseñados para el sector industrial, ofrecen una solución confiable para el trabajo diario en áreas no explosivas (no Ex).

Con **i.safe MOBILE**, aseguramos que nuestros clientes cuenten con tecnología de vanguardia que maximiza la eficiencia y seguridad en sus operaciones diarias.



i.safe MOBILE
PREMIUM PARTNER

RugGear®

Desde su creación hace más de 10 años, **RugGear** ha sido líder mundial en el diseño y la fabricación de teléfonos robustos. Además, ha sido el socio elegido por los principales operadores de redes, empresas y marcas de todo el mundo. Con raíces en China y Alemania, nos enorgullece en **BSMOBILE**, poder ser **Partner** de una verdadera compañía que une Oriente y Occidente.



Getac



Desde hace más de treinta años, **Getac** crea soluciones para los trabajadores de primera línea que superan los límites de lo posible y que trabajan en los entornos más desafiantes. Por tal motivo en **BSMOBILE** confiamos que los productos de esta empresa cumplirán las expectativas de las empresas.

Como Partner GOLD de Getac ofrecemos servicios en los sectores de defensa, seguridad pública, ambulancias, cuerpo de bomberos, servicios públicos, automoción, recursos naturales, fabricación, transporte y logística.



Panasonic CONNECT

Panasonic TOUGHBOOK lidera el sector de la informática robusta desde 1996, fabricando portátiles y tabletas resistentes en Kobe, Japón, y estableciendo el estándar en durabilidad, diseño ergonómico, autonomía y conectividad para profesionales en entornos exigentes. Sus dispositivos, creados “de adentro hacia afuera” y probados bajo estrictas normas militares e industriales, resisten caídas, golpes, agua y temperaturas extremas.

Su innovación responde directamente a las necesidades de los clientes, ofreciendo conectividad superior y baterías de gran autonomía gracias a tecnologías desarrolladas internamente. TOUGHBOOK dispone de un ecosistema completo de accesorios y servicios profesionales que garantiza rendimiento y soporte integral, mientras mantiene un fuerte enfoque en sostenibilidad, actualización flexible e iniciativas verdes como TOUGHBOOK Revive y Panasonic Green ImpACT.



Nuestra aplicación de hombre muerto más avanzada del mercado

La aplicación del hombre muerto

LONE WORKER CONNECT es la aplicación más actual de hombre muerto, consta de una APP para dispositivos móviles y un dispatcher para gestionarlo todo desde un solo punto.

Nuestra APP para Android convierte el móvil del usuario en un completo dispositivos de alerta y detección de caídas.

Capaz de detectar accidentes por tres vías redundantes: **aceleración, inclinación y no-movimiento**.

APP LWC

La app utiliza los sensores del dispositivo para detectar posibles accidentes.

ALERTA

En caso de "detección" envía alertas (llamadas, SMS e Email) a los guardianes.

DISPATCHER

Centro de control donde monitoriza y gestiona todos los parámetros de LWC.



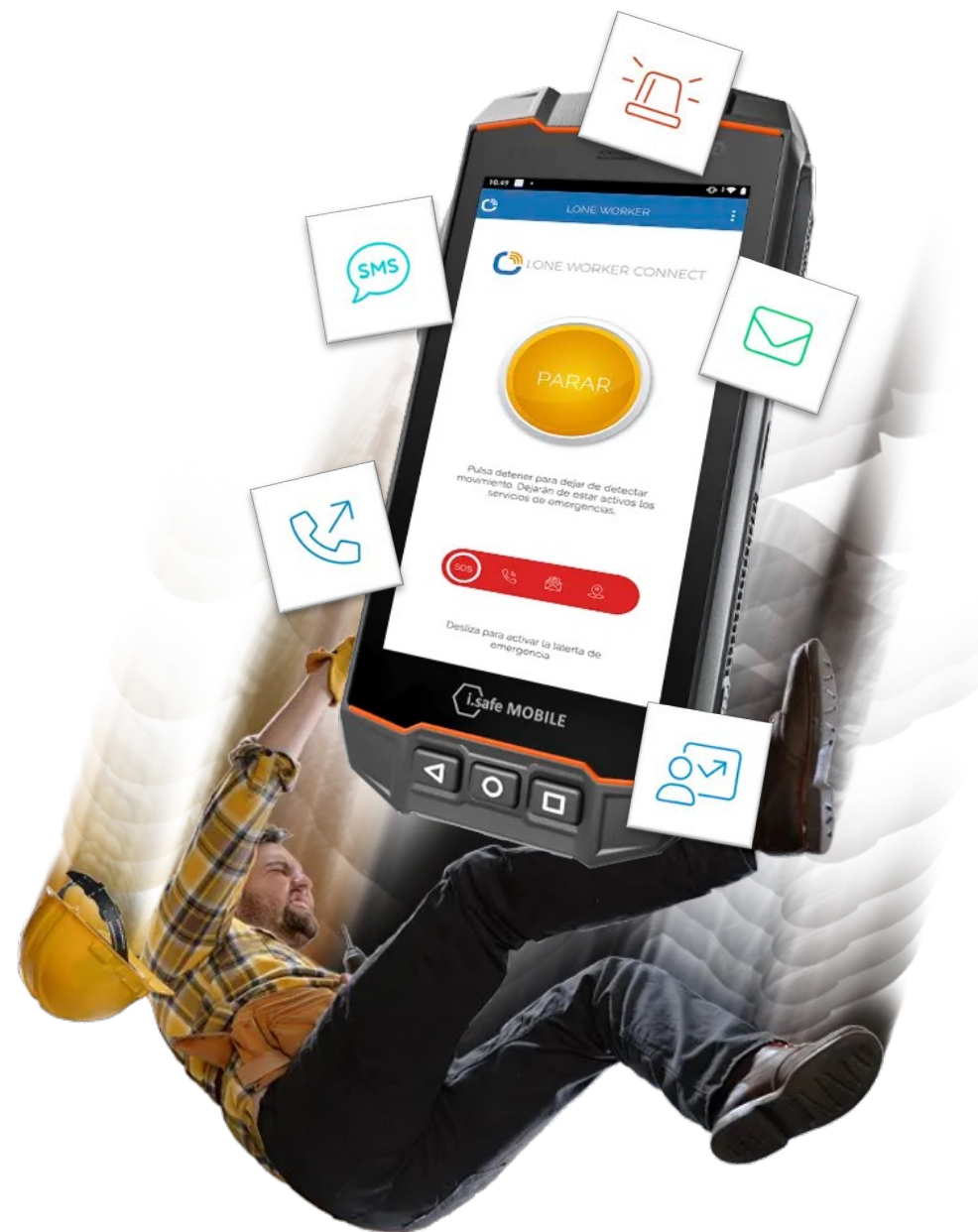
Nuestra aplicación de hombre muerto más avanzada del mercado

Licencias

Nuestro software y las licencias que ofrecemos se fundamentan en el modelo de Software como Servicio (SaaS - "**Software as a Service**"), brindando a nuestros clientes una solución innovadora y eficiente en la nube. Con este enfoque, eliminamos la necesidad de instalaciones locales, permitiendo a los usuarios acceder a nuestras potentes herramientas a través de internet.

Pago por uso

Nuestro modelo de tarifas por licencias suelen basarse en una suscripción anual, lo que permite a los usuarios suscribirse solo por los servicios que utilizan.



Nuestra aplicación de hombre muerto más avanzada del mercado

Dispatcher

El **Dispatcher (Centro de control)** es una potente herramienta que permite monitorizar el estado y ubicación de los trabajadores, en situación de aislamiento así como gestionar distintos grupos, configurar diferentes valores de protección y llevar un registro todos los eventos de forma automática.



MONITORIZA



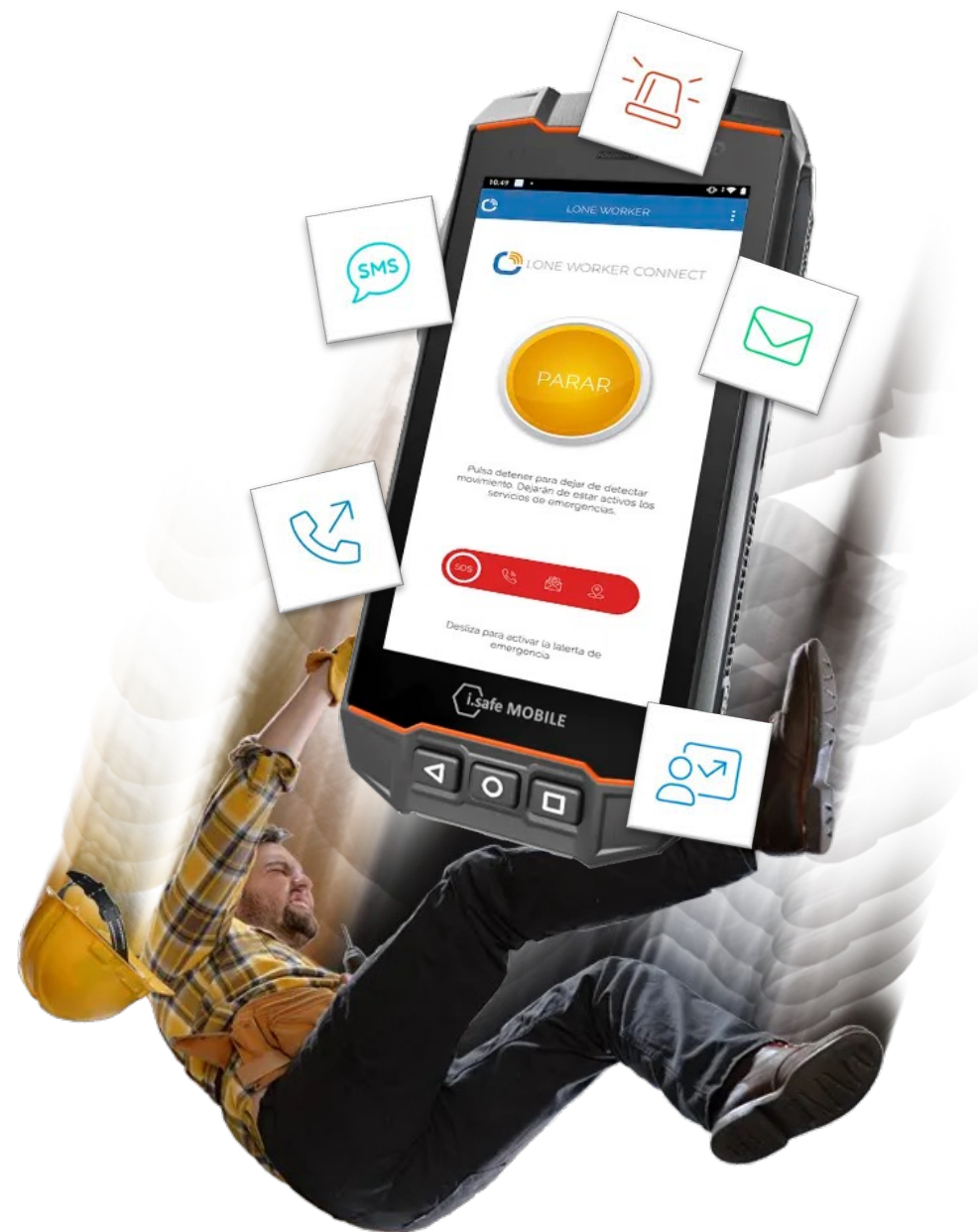
LOCALIZA



VISUALIZA



REGISTRA



Nuestra aplicación de hombre muerto más avanzada del mercado

Dispositivos Homologados

Integrando la potencia de **LONE WORKER CONNECT** con nuestros dispositivos homologados, ofrecemos una solución avanzada y segura para trabajadores solitarios en entornos desafiantes. Nuestros dispositivos, diseñados con robustez y homologación para zonas ATEX, garantizan un rendimiento fiable incluso en ambientes críticos. Con **LONE WORKER CONNECT** y nuestros dispositivos robustos homologados, estamos comprometidos con la seguridad de los trabajadores solitarios en todo momento y en cualquier lugar.

 **i.safe** MOBILE



WATCH

CONSTANTES VITALES



En este 2024 continuamos innovando, al mejorar nuestra aplicación. Ampliaremos su compatibilidad para incluir Smartwatches inteligentes. Esta nueva funcionalidad nos permitirá monitorizar de manera eficiente las constantes vitales y transmitir las de forma instantánea al Dispatcher.



**B E L S A T I
G R O U P**

¡MUCHAS GRACIAS!

BELSATI SISTEMAS
SMARTER INDUSTRY

BELSATEX

BS MOBILE

C LONE WORKER CONNECT